

# POROTHERM®

## Falazatok építése

### A POROTHERM® FALAZAT

A **POROTHERM®** Építési Rendszer falazóelemeiből a **POROTHERM®** Építési Rendszer falazóhabarcsával épített falazatot nevezünk **POROTHERM® FALAZAT**-nak.

A **POROTHERM®** Építési Rendszerbe két falazóhabarcs tartozik, a **POROTHERM® TM** hőszigetelő falazóhabarcs, ami hőszigetelő igényeket is kielégítő külső **POROTHERM® FALAZAT**-ok építésére szolgál, és a **POROTHERM® M 100** falazóhabarcs, ami hőszigetelő szereppel nem rendelkező, elsősorban belső teherhordó **POROTHERM® FALAZAT**-ok építésére való.

A **POROTHERM®** tégláknál kétféle **POROTHERM®** falazati rendszert különböztetünk meg:

- **POROTHERM®** nútféderes rendszer
- **POROTHERM®** habarcsstáskás rendszer

### SZÁLLÍTÁS, TÁROLÁS

A falazóelemek a szabadban, fóliába csomagolva, sík és szilárd talajon elhelyezett raklapokon tárolhatók. A falazóelemeket a termék sérülésének elkerülése érdekében rakodás közben dobálni, ejteni, ütköztetni, lebillenteni tilos. A falazóelemek közötti járművel vagy vasúti kocsival szállíthatók. Az egységakománnyt a járművön elmozdulás ellen biztosítva úgy kell elhelyezni, hogy annak gépi rakodása elvégezhető legyen.

### ELŐKÉSZÜLETEK FALAZÁS ELŐTT

- A **POROTHERM®** téglákat nagy pórustérfogatuk miatt falazás előtt nedvesíteni szükséges, hogy ne szívják el túl gyorsan a vizet a habarcsból. A nedvesítés egyik lehetséges módja a fólia lebontása után a rakatban a téglák végiglocsolása soronként gumitömlővel.
- Az alaptest vagy földem legmagasabb pontjának meghatározása tömlős szintezővel.
- Vízszintes habarcságy kialakítása, amely kiegyenlíti a szintkülönbségeket, és sík felületet biztosít az építendő fal számára.
- Amennyiben vízszintes, nedvesség elleni szigetelés szükséges, a megfelelő szélességű vízszigetelő rétegek elkészítése.
- A hossz méretek ellenőrzése egy lécen, 12,5 cm-es távolságú osztások bejelölése.
- A falmagasság ellenőrzése egy másik lécen, és a sormagasságnak megfelelő távolságok bejelölése. (23,8 cm téglamagasság + átlag 1,2 cm átlagos fugavastagság = 25 cm).

### A FALAZÁS ÁLTALÁNOS SZABÁLYAI

A falazást a falsarkoknál kell kezdeni, a megnedvesített téglákat teljes felületükön habarcságyba kell helyezni. A sarokba elhelyezett téglákat vízmértékkel és gumikalapáccsal pontosan be kell állítani, a vízszintes méreteket is ellenőrizni kell. Amennyiben a falsarok kialakításához illesztőelemek szükségesek, úgy azokat egész elemből fűrészeléssel kell előállítani. Az így kialakított sarokpontokon az egyenes téglasorok kialakítása céljából a téglák felső élén zsinórt célszerű kifeszíteni. Falazáskor a vízszintes fuga vastagsága 8–16 mm között változhat, átlagosan 1,2 cm. A sormagasság így betartható, amelyet az előkészített mérőléccel lehet ellenőrizni. A fal függőlegességét először vízszintezővel, majd a 4. sortól kezdve függőnállal kell ellenőrizni. A vízszintes habarcsmező kialakításánál gondosan ügyelni kell arra, hogy az a téglák külső éléig teljesen ki legyen töltve. A vízszintes hézagból kitüremkedő felesleges habarcsot kőműveskanállal le kell húzni. A téglák végleges helyükre illesztésénél, a hagyományos téglafalazatoknál megszokott kőműveskalapács helyett gumikalapácsot kell használni. A falazóblokkokat kötésben kell falazni. A falvégekre és falnyílásokhoz gyártott szélű egész, illetve feles elem kerüljön. Gyártott feles elem hiányában a feles elemek egész elemből fűrészeléssel is előállíthatók. Derékszögtől eltérő falsarok vagy a téglák méretrendjétől eltérő méretű falak esetén az elemek fűrészeléssel egyedileg méretre szabhatók. Amennyiben alkalmazásuk nem kerülhető el, a felesnél kisebb méretű elemeket a fal általános szakaszán, a fal belsejében kell elhelyezni, szintén kötésben falazva. A téglák méretre vágásához a gépi fűrészek közül elsősorban az ún. „Alligátor” típusúak ajánlhatók. Ezek általában elektromos meghajtású, fordulatszám-szabályozóval ellátott készülékek és keményfémbetétes, ellenmozgású fűrészlapokkal működnek. A fűrészlapok méretének, illetve a vágási hosszának a megválasztásakor arra kell ügyelni, hogy azok hosszabbak legyenek, mint a vágási felület legnagyobb mérete. A fűrészlapok végének mindenképpen a vágási felületen túl kell érnem, mert ha a fűrészlapok vége a vágási felületen belül marad, akkor a fogak letörhetnek. A kézi fűrészek közül is a keményfémbetétes típusok ajánlhatók. Ezek használatakor a vágási sík vonalában a téglák felületét körben néhány mm mélyen be kell vágni, majd a téglák teljes szétfűrészelését ezután lehet megkezdni úgy, hogy az előre kialakított hornyok vezetik a fűrészlapot.