

POROTHERM®

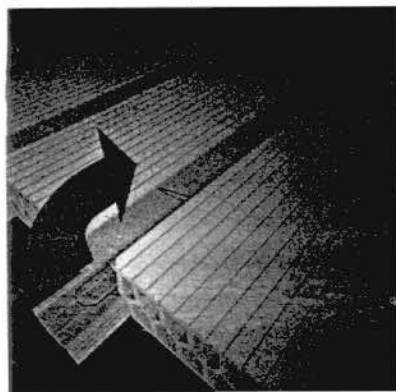
Födém beépítése

A BÉLÉSTESTEK ELHELYEZÉSE

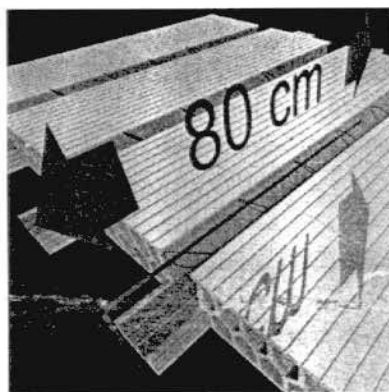
A tartók végénél egy-egy béléstest elhelyezésével állítható be az előírt gerendatávolság (7. ábra). A béléstesteket a gerendák hossz tengelyére merőleges sorban haladva kell elhelyezni. Nem szabad a gerendák hossz tengelyével párhuzamosan haladva elhelyezni a béléstesteket, mert akkor a gerendák átmenetileg féloldalas terhelést kapnának, ami nem megengedhető. A béléstesteken járni csak az erre a célra elhelyezett pallókon szabad.

A KENGYELEK FELHAJLÍTÁSA

A kengyeleket úgy kell felhajlítani, hogy felső végük a felbeton felső síkja alatt 2 cm-re legyen. A kengyelek végleges helyzetükben a gerenda mindkét végén a teherhordó falak irányába hajlanak, a vízszintes síkkal kb. 45°-os szöveget zárnak be (8. ábra). A kengyelek többszöri fel- és lehajlítása tilos!



8. ábra:
A kengyelek
felhajlítása



9. ábra:
A gerenda
bekötővasainak
elhelyezése

A GERENDA BEKÖTŐVASAINAK ELHELYEZÉSE

A gerendát a koszorúba be kell kötni az erre a célra szolgáló pótvasakkal. A gerendabekötő vasakat az összes kengyel felhajlítása után a gerendák mindkét végén, a gerendák felső övében a kengyelekbe fűzve kell vezetni (9. ábra). A bekötővasak átmérője 4,0 m-es fesztávig \varnothing 8 mm, előlött legalább \varnothing 10 mm. A bekötővasak hossza – a fal belső síkjától számítva – 4,80 m-es fesztávig legalább 80 cm, afölött legalább a támaszköz 1/6-a. A koszorú kialakítása, valamint a koszorú és a bekötővasak kapcsolata a szerkezeti részletekben, ill. a hozzá tartozó ábrákon található meg.

KIEGÉSZÍTŐ ACÉLBETÉTEK ELHELYEZÉSE, A BETONACÉL-SZERELÉS ELLENŐRZÉSE

Betonzás előtt a statikus terv szerinti kiváltó, elosztó és pótvasakat el kell helyezni, azok helyzetét ellenőrizni kell. A felbeton középvonalában hegesztett háló vagy keresztvasalás elhelyezését ajánljuk. Hegesztett háló alkalmazása esetén legalább egy keresztvasalás a koszorúba kell kerülnie és a hálónak át kell mennie a harántfalak felett. A hegesztett háló C 15H minőségű legyen \varnothing 4,2 mm, \varnothing 5,0 mm vagy \varnothing 6,0 mm átmérővel és maximum 25 cm-es lyukbősséggel. Keresztvasalásként alkalmazható \varnothing 6,0 mm átmérőjű B 38.24 minőségű acélbetét is. Ezekből 4 db-t kell elhelyezni méterenként. A vasaknak át kell mennie a harántfalak felett, és végeiket be kell a koszorúba horgonyozni.

A betonacél-szerelést betonzás előtt meg kell mutatni az építkezés felelős műszaki szakemberének.

BETONOZÁS

Betonzás előtt az összeszerelt födémeket alaposan be kell nedvesíteni (10. ábra). A törmelékeket, laza részeket el kell távolítani. A beton C 16–16/kk minőségű legyen. (Max. 16 mm-es szemcseátmérővel, kissé képlékeny konzisztenciájú, pasztikus, de nem folyós állagú legyen.) Korrózióveszélyes vegyszereket tartalmazó beton-adalékanyagot nem szabad használni. A gerendák, a koszorú és a felbeton betonzása egyszerre készül. A teljes betonmennyiséget lehetőleg egy munkaütemben kell bedolgozni. Amennyiben erre nincs mód, a felelős műszaki vezető utasításai szerint kell kialakítani a munkahézagokat.

A betont felhordás után tömöríteni kell és a felületét úgy kell lesimítani, hogy a felbeton-vastagság a fesztávolság közepén a statikai tervben előírttal megegyezzen (11. ábra).